

Ключевые особенности Value VRR24L OS:

- Оснащена защитным автоматическим выключением для защиты по низкому и высокому давлению, а также для долговечности работы станции.
- Станция имеет функцию маслоотделения для отдельного сбора масла и хладагента.
- Оснащен манометром высокого и низкого давления.
- Более быстрый сбор хладагента.
- Поршневой и безмасляный компрессор с воздушным охлаждением.
- Двигатель 1 л.с.

Характеристики установки сбора хладагента Value VRR24L OS:

Характеристики	Модель			
	VRR12L	VRR12LOS	VRR24L	VRR24LOS
Вес, кг	13	14.2	13.5	14.7
Маслоотделитель	Нет	Да	Нет	Да
Напряжение тока, В/ Частота тока, Гц	115/60- 200-240/ 50-60	115/60- 200-240/ 50-60	115/60- 200-240/ 50-60	115/60- 200-240/ 50-60
Максимальное потребление тока, А	4-8	4-8	5-10	5-10
Мощность мотора, Вт	550	550	735	735
Сбор хладагента по пару, кг/ч	12-15	12-15	24-30	24-30
Сбор хладагента по жидкости, кг/ч	96-132	96-132	180-210	180-210
Сбор хладагента пар/жидкость, кг/ч	276-378	276-378	450-570	450-570
Рабочая температура, ° C	0-40	0-40	0-40	0-40
Автоматическое отключение, бар	38.5	38.5	38.5	38.5
Скорость вращения, об/мин	1450-1750			

Собираемые хладагенты: Класс III: R12, R134a, R401C, R406A, R500; Класс IV: R22, R401A, R401B, R402B, R407C, R407D, R408A, R409A, R411B, R412A, R502, R509; Класс V: R402A, R404A, R407A, R407B, R410A, R507.

Рекомендации по использованию

1. Не смешивайте разные хладагенты в одном баллоне.
2. Перед восстановлением хладагента, уровень вакуума в баллоне должен составлять – 75 cmHg (- 29.6 psi), который выводит неконденсирующиеся газы. Каждый баллон должен быть наполнен азотом на производящем его заводе, таким образом азот должен быть разряжен до первого использования.
3. Переключатель должен быть на «0» - позиция перед началом работы. В то время, когда станция не используется, все клапаны должны быть закрыты, а также все входные и выходные соединения должны быть закрыты защитной крышкой.
4. Следует всегда использовать фильтр осушитель, а также своевременно его заменять.
5. Для того, чтобы добиться максимальной скорости восстановления, внутренний диаметр шланга должен быть больше чем 4 мм и короче 1,5 м.
6. В время восстановления большого количества жидкости используйте кнопку Push/Pull Mode.
7. После восстановления будьте уверены, что хладагент остался в станции. Жидкость хладагента, находящаяся в станции, может быть увеличена в объеме и таким образом разрушить компоненты.
8. Если станция должна храниться и не использоваться на протяжении некоторого времени, рекомендуется полностью разредить хладагент и очистить сухим азотом.
9. Во избежание потери хладагента, рекомендуется использовать шланги с вентилями.
10. Порт входа находится рядом с Filter Screen, который необходимо часто чистить.
11. Манометр низкого давления показывает давление в порте входа компрессора и манометр высокого давления показывает давление в порте входа станции.
12. После использования зафиксируйте позицию «0».
13. Если давление внутри системы выше нормы, компрессор автоматически выключится и включится сигнал высокого давления. Чтобы перезапустить компрессор нужно снизить внутреннее давление, после того, как световой сигнал высокого давления прекратится, удерживайте кнопку Reset, затем нажмите кнопку Power для перезапуска компрессора.